

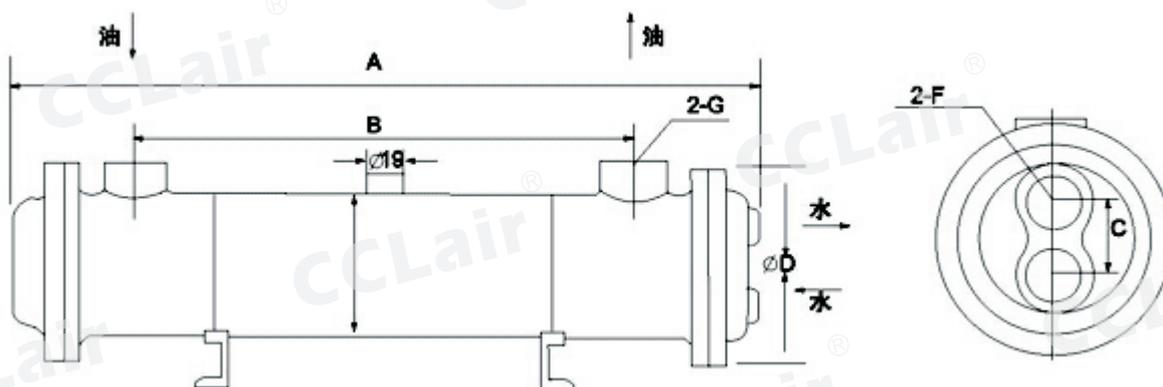
OR多管系列油压冷却器



概述

1. 传热冷却效果更佳。本冷却器采用多管式，冷却面积大，冷却效果佳。
2. 冷却面积十足。本冷却器所用之铜管数目，为鳍管式及滚压状管式之三倍以上，冷却面积依铜管表面积计算，故冷却面积十足。
3. 冷却管材料最适散热。采用纯紫铜管，热传导率0.95以上。

外形尺寸



型号	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	N	散热管	流量
OR-60	450	305	45	89	121	3/4"	3/4"	23	11	115.5	95	7X10	22	60
OR-100	555	403	60	114	134	3/4"	3/4"	23	12.5	145.5	106.5	10X20	26	100
OR-150	575	385											42	150
OR-250	780	585	70	140	175	1 1/4"	1"	30	12.5	175	130	13X16	58	250
OR-350	1180	990											58	350
OR-600	1175	950											58	600
OR-800	1700	1490	110	165	207	2"	1 1/4"	34	12.5	205	161	13X16	58	800
OR-1000	2140	1890											58	1000

注意事项

冷却管之油口两方可自由决定出入口，油液本身流向不收限制。而水之进口一定要由下方进入，由上方之出水口出水。

仅限淡水。使用海水情况，需要特别定做，

食品及化学药品决不能使用。

水入口及油入口的温度差在摄氏80度以上时不能装用。

最高压力：油侧10kg，水侧7kg。

水侧（限制热管内面）约每4个月或半年，清除水垢一次，方可保持良好之冷却效率。高粘度油液使用时请将油量与水量保持等量。